

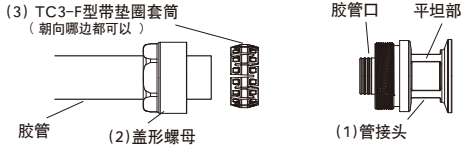
TC3-FG型 TOYOCONNECTOR® 使用说明书

使用前请务必阅读本说明书。

警告 ... 表示可能导致死亡或重伤的危险状态。

TOYOCONNECTOR是为工厂设备配管和各种机械组装而开发的TOYOX胶管专用胶管接头。
为充分发挥该胶管的特长及使用安全，请务必遵守以下注意事项。
如果未能遵守这些事项，则可能因胶管脱落或流体泄漏而导致障碍。

各部位的名称 (材质)



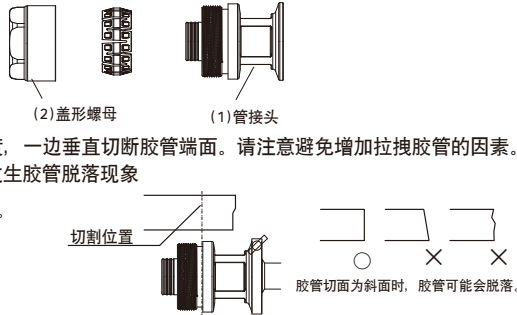
材质：TC3-F型
管接头：SCS16 (相当于SUS316L)
盖形螺母：SCS13 (相当于SUS304)
密封垫圈：硅橡胶
套筒：聚缩醛树脂
※ 管接头和盖形螺母螺纹部的润滑剂：NSF“H1”注册润滑脂

施工注意事项

- 切割胶管时，请确保胶管端面垂直。
- 请确认胶管已插入到胶管口的末端。
- 警告** 插入胶管时，请勿在管接头表面涂抹油等物。将会导致胶管的脱落。
- 警告** 请拧紧盖形螺母，直到间隙消失。
警告 如果在有间隙的状态下使用，可能会因胶管脱落或流体泄漏而导致事故发生。
另外，在紧固时，应注意避免因为“活动(电动)扳手”打滑而受伤。
- 请勿用刀具等划伤胶管口及TC3-F型带垫圈套筒。
- 施工后，请在确认接头部无胶管脱落或流体泄漏后再使用。
- 拧紧时，请使用“活动扳手(管子钳)”。请勿使用“管扳手”。否则会损伤盖形螺母部。
- 注意** 在管接头和盖形螺母的螺纹部涂有被注册为“允许在可能会偶尔接触食品的部位使用”的NSF“H1”的润滑剂(高压润滑脂)。
- 施工时请务必注意，以免被接头的锐利部分划伤。

胶管安装步骤

- 盖形螺母的拆卸**
一边转动圆盖螺母一边从接头上卸掉
- 胶管长度位置的确定与胶管的切断**
固定在安装接头的配管上。接着，一边调整胶管长度，一边垂直切断胶管端面。请注意避免增加拉拽胶管的因素。
插入胶管时，请勿在接头上涂抹油等。否则可能会发生胶管脱落现象

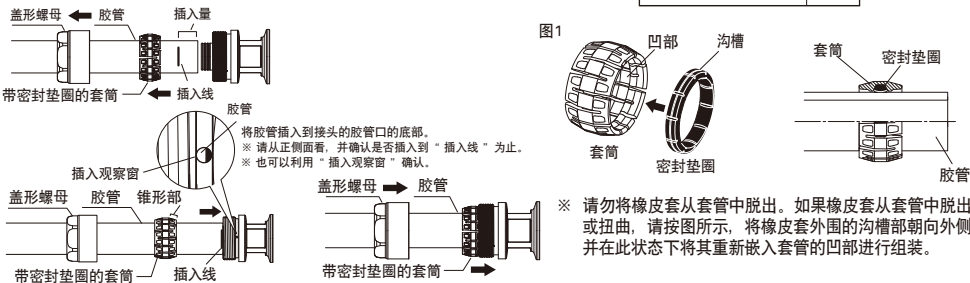


- 注意** 胶管端面出现线头或硬线时，请用剪钳等去除。
· 请注意避免胶管碎屑、线头进入胶管内。
· 应充分保证胶管长度，以免在接头附近施加胶管的弯曲应力。

接头的插入

从配管上卸掉接头，然后进行组装作业。(便于作业)
将盖形螺母套在胶管上，然后装上TC3-F型带垫圈套筒。
将胶管插入到接头的胶管口的底部。
先按照右表的“胶管插入量”在配管上画线，适当地进行胶管的插入。
也可以利用“插入观察窗”确认。

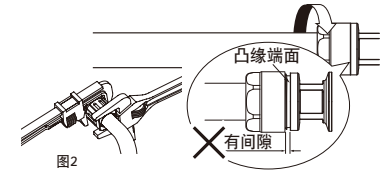
TOYOCONNECTOR型号	mm
TC3-FG15	13
TC3-FG19	14
TC3-FG25	17



请按图2所示，用其它“活动扳手(管子钳)”固定管接头的平坦部，并拧紧盖形螺母直到间隙消失。

- 注意** 紧固时，偶尔会出现树脂或金属的切削粉(或线状物)。请在仔细清除后再进行使用。
- 警告** 为防止胶管脱落、流体泄漏等事故的发生，请拧紧盖形螺母，直到接触到接头凸缘的端面。

- 请使用市场销售的卫生夹固定配管。安装配管时应避免胶管扭歪。
- 务必进行配管内的清洗作业。(连接各配管后)清洗后，应确认接头的圆头螺母是否松动，松动时应拧紧。



使用注意事项

- TOYOCONNECTOR是上列TOYOX胶管专用的胶管接头。如果用来连接其它公司的胶管和不适用的胶管，有可能无法充分发挥和保持产品的性能，本公司对此不作任何保证。
- 请在胶管的适用温度范围内使用。请在胶管的适用压力范围内使用。
- 在接头附近，请勿在过度弯曲的状态下使用本产品。使用时的弯曲半径应大于胶管的最小弯曲半径。
- 警告** 往胶管内输送流体时，请勿进行接头的组装、解体作业。
有可能会发生胶管的脱落、流体漏泄等现象的发生。
- 请勿在会产生振动或冲击的场所使用。否则可能会发生接头破损或胶管脱落。
- 在使用期间，请定期检查接头部是否出现胶管脱落或流体泄漏的现象。
- 请勿使胶管或接头内面以外的部分直接接触流体。如果流体渗入胶管加强层或残留在接头部，可能会导致杂菌繁殖(附着)，胶管发生老化。还可能会混入外面附着的灰尘或胶管碎片(加强材料)、印刷油墨。
- 警告** 请勿用于下列用途的配管。有可能会发生胶管的破裂、胶管的脱落。
· 电磁阀配管等的对配管内施加冲击压力的配管。
· 对接头部施加振动及冲击的部位。
· 超过最高使用温度的用途
· 使胶管带电的用途。(有触电的危险)
- 使用前，请务必进行胶管内的灭菌、消毒作业。(商品出厂前，未经消毒处理。)
- 清洗时，请勿用硬的刷子等物擦拭。部件表面划伤后，有可能会发生导致杂菌的繁殖(附着)。
- 警告** 产品的处理应当根据当地区域的要求。

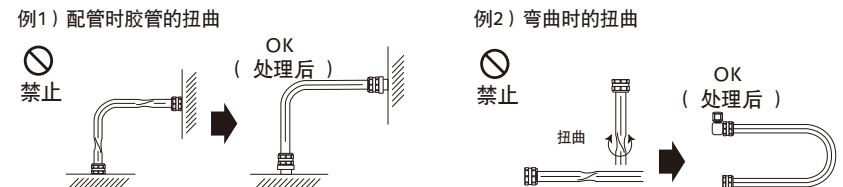
关于接头再次使用时和更换胶管的注意

- 注意** 不是每天需进行解体清洗用的接头。
- 警告** 更换胶管、拆卸接头的作业，应当在接头冷却到常温的状态下进行。否则可能会烫伤或损坏接头。

- 再次使用TOYOCONNECTOR时，必须更换TC3-F型带垫圈套筒。务必在管接头和盖形螺母的螺纹部涂抹市面出售的润滑剂(高压润滑脂)之后再拧紧盖形螺母。建议使用被注册为“允许在可能会偶尔接触食品的部位使用”的NSF“H1”的润滑剂(润滑脂)。涂抹时，应使用刷子等将适量润滑剂均匀地刷到螺纹的牙底部。应注意避免润滑剂沾到螺纹部以外的地方。否则会发生胶管脱落现象。如有不明之处敬请垂询。
- 请务必使用新的胶管。
- 在更换胶管时，请务必将粘附在接头表面上的流体以及污渍擦拭干净后进行使用。因有液体泄漏、胶管脱落的可能。
- 虽然接头的使用寿命因使用条件而异，但是请以拆卸5次为标准更换新接头。
- 请不要用锤子等敲打接头。

警告

- TOYOCONNECTOR流道(内面)的材质使用SCS16(相当于SUS316L)。根据流体种类不同，可能会发生腐蚀或流体泄漏。
请在使用前确认(参照产品目录、网页中介绍的耐药品数据)或通过免费电话咨询。
关于流体与接头外面的接触，也请进行同样的确认。
- 请勿在胶管扭曲的状态下进行配管或使用。胶管扭曲时，其内部结构会变形，从而导致胶管“破裂”，非常危险。请参考以下示例，妥善进行处理。



Connect to the Future
TOYOX

TOYOX CO., LTD.

http://www.toyox.co.jp ISO 14001 认证