

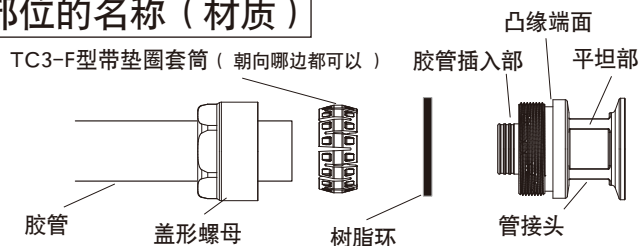
TC3-F-BL/RD/YE/GR型 TOYOCONNECTOR® 使用说明书

使用前请务必阅读本说明书。

⚠ 警告 ... 表示可能导致死亡或重伤的危险状态。

这是“正确使用”TOYOCONNECTOR的说明。
与单个胶管一样，使用时有限制，故请务必遵守下列注意事项。如果未能遵守这些事项，
则可能因胶管脱落或流体泄漏而导致障碍。

各部位的名称（材质）



材质

管接头：SCS16（相当于SUS316L）
盖形螺母：SCS13（相当于SUS304）
密封垫圈：硅橡胶
树脂环：聚缩醛树脂
套筒：聚缩醛树脂
管接头及盖形螺母的
螺丝部的表面处理：PTFE

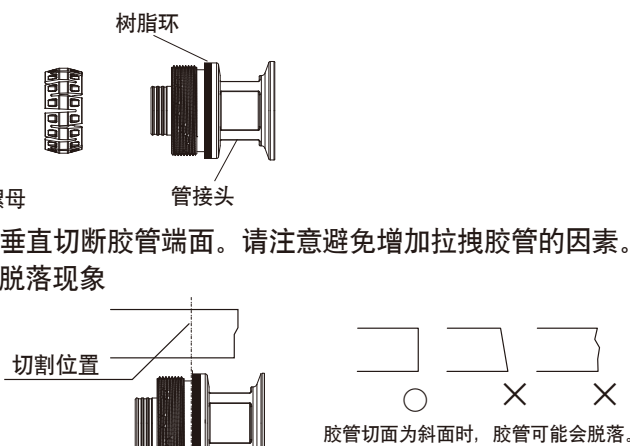
施工注意事项

1. 切割胶管时，请确保胶管端面垂直。
2. 请确认胶管已插入到胶管插入部的末端。
3. ⚠ 警告 插入胶管时，请勿在胶管插入部表面涂抹油等物。将会导致胶管的脱落。
4. ⚠ 警告 紧固到圆盖螺母与喷嘴的凸缘端面没有缝隙为止。
如果在有间隙的状态下使用，可能会因胶管脱落或流体泄漏而导致事故发生。
另外，在紧固时，应注意避免因为“活动（电动）扳手”打滑而受伤。
5. 请勿用刀具等划伤胶管插入部及TC3-F型带垫圈套筒。
6. 施工后，请在确认接头部无胶管脱落或流体泄漏后再使用。
7. 拧紧时，请使用“活动扳手（管子钳）”。请勿使用“管扳手”。否则会损伤盖形螺母部。
8. 施工时请务必注意，以免被接头的锐利部分划伤。

胶管安装步骤

1. 盖形螺母的拆卸
一边转动圆盖螺母一边从接头上卸掉
2. 胶管长度位置的确定与胶管的切断
固定在安装接头的配管上。接着，一边调整胶管长度，一边垂直切断胶管端面。请注意避免增加拉拽胶管的因素。
插入胶管时，请勿在接头上涂抹油等。否则可能会发生胶管脱落现象

- ⚠ 注意 · 胶管端面出现线头或硬线时，请用剪钳等去除。
· 请注意避免胶管碎屑、线头进入胶管内。
· 应充分保证胶管长度，
以免在接头附近施加胶管的弯曲应力。

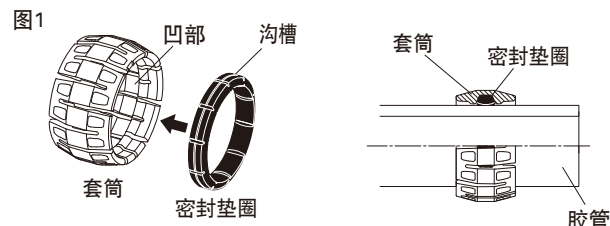
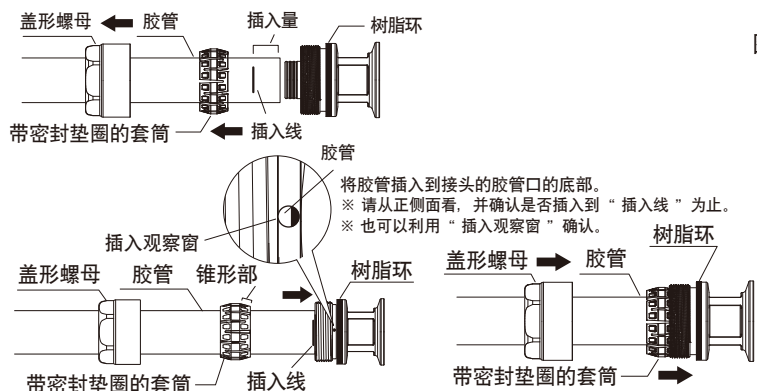


3. 接头的插入

从配管上卸掉接头，然后进行组装作业。（便于作业）
将盖形螺母套在胶管上，然后装上TC3-F型带垫圈套筒。
将胶管插入到接头的胶管插入部的底部。
先按照右表的“胶管插入量”在胶管上画线，适当地进行胶管的插入。
也可以利用“插入观察窗”确认。

适当的胶管插入量

TOYOCONNECTOR型号	mm
TC3-F15	13
TC3-F19	14
TC3-F25	17

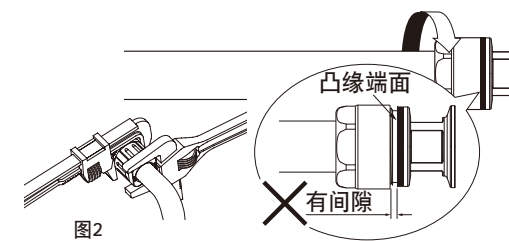


※ 请勿将橡皮套从套管中脱出。如果橡皮套从套管中脱出或扭曲，请按图所示，将橡皮套外围的沟槽部朝向外侧，并在此状态下将其重新嵌入套管的凹部进行组装。

如图2所示，用“活动扳手（管子钳）”固定喷嘴的平坦部，确认树脂是否倾斜，固定到接头端之后，将圆盖螺母拧到没有缝隙为止。

- ⚠ 注意 在拧紧过程时，会有可能产生树脂的粉末物（或线状物）。请在仔细清除后再进行使用。
- ⚠ 警告 为防止胶管脱落、流体泄漏等事故的发生，请拧紧盖形螺母，直到接触到接头凸缘的端面。

4. 请使用市场销售的卫生夹固定配管。安装配管时应避免胶管扭歪。
5. 务必进行配管内的清洗作业。（连接各配管后）
清洗后，应确认接头的圆头螺母是否松动，松动时应拧紧。



使用注意事项

1. TOYOCONNECTOR是上列TOYOX胶管专用的胶管接头。如果用来连接其它公司的胶管和不适用的胶管，有可能无法充分发挥和保持产品的性能，本公司对此不作任何保证。
※ 适用胶管因接头而异。请通过产品目录或主页确认。
2. 请在胶管的适用温度范围内使用。请在胶管的适用压力范围内使用。
3. 在接头附近，请勿在过度弯曲的状态下使用本产品。使用时的弯曲半径应大于胶管的最小弯曲半径。
4. ⚠ 警告 往胶管内输送流体时，请勿进行接头的组装、解体作业。
有可能会发生胶管的脱落、流体漏泄等现象的发生。
5. 请勿在会产生振动或冲击的场所使用。否则可能会发生接头或树脂环损坏、胶管脱落。
6. 使用过程中，应进行开工前检查、定期检查，确认是否从接头发生胶管脱落、液体泄漏，树脂环变色、老化、损坏等异常现象。
7. 请勿使胶管或接头内面直接接触流体。如果流体渗入胶管加强层或残留在接头部，可能会导致杂菌繁殖（附着），胶管发生老化。还可能会混入外面附着的灰尘或胶管碎片（加强材料）、印刷油墨。
8. ⚠ 警告 请勿使用于下列用途的配管。有可能会发生胶管的破裂、胶管的脱落。
· 电磁阀配管等的对配管内施加冲击压力的配管。 · 对接头部施加振动及冲击的部位。
· 超过最高使用温度的用途 · 始终对胶管施加拉应力的用途。
· 使胶管带电的用途。（有触电的危险）
9. 使用前，请务必进行胶管内的灭菌、消毒作业。（商品出厂前，未经消毒处理。）
10. 清洗时，请勿用硬的刷子等物擦拭。有可能导致树脂环损坏、零件表面损伤、细菌积存。
11. ⚠ 警告 产品的处理应当根据当地区域的要求。

关于接头再次使用时和更换胶管的注意

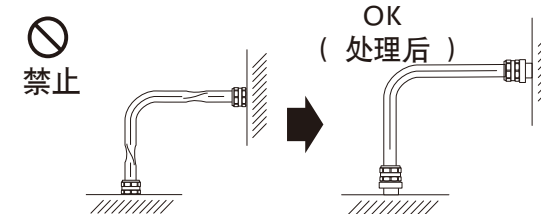
- ⚠ 注意 不是每天需进行解体清洗用的接头。
- ⚠ 警告 更换胶管、拆卸接头的作业，应当在接头冷却到常温的状态下进行。否则可能会烫伤或损坏接头。

1. 再次使用TOYOCONNECTOR时，必须更换TC3-F型带垫圈套筒。
2. 流体接触到树脂环时，有的流体会导致树脂环变色、老化、损坏。认为异常时，必须更换为新产品。
3. 请务必使用新的胶管。
4. 在更换胶管时，请务必将粘附在接头表面上的流体以及污渍擦拭干净后进行使用。因有液体泄漏、胶管脱落的可能。
5. 虽然接头的使用寿命因使用条件而异，但是请以拆卸5次为标准更换新接头。
6. 请不要用锤子等敲打接头。

警告

1. TOYOCONNECTOR流道（内面）的材质使用SCS16（相当于SUS316L）。根据流体种类不同，可能会发生腐蚀或流体泄漏。
请在使用前确认（参照产品目录、网页中介绍的耐药品数据）或通过免费电话咨询。
关于流体与接头外面的接触，也请进行同样的确认。
2. 请勿在胶管扭曲的状态下进行配管或使用。胶管扭曲时，其内部结构会变形，从而导致胶管“破裂”，非常危险。请参考以下示例，妥善进行处理。

例1) 配管时胶管的扭曲



例2) 弯曲时的扭曲

