

TC3-SS型 TOYOCONNECTOR® 使用说明书 (TOYOX SILICONE胶管专用接头)

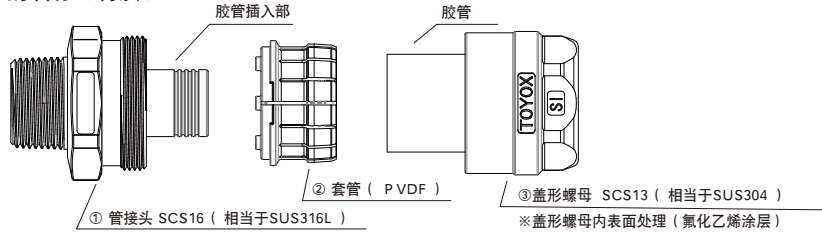
使用前请务必阅读本说明书。

警告...表示可能导致死亡或重伤的危险状态。

这是“正确使用”TOYOCONNECTOR的说明。

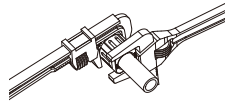
与单个胶管一样,使用时有限制,故请务必遵守下列注意事项。如果未能遵守这些事项,则可能因胶管脱落或流体泄漏而导致故障。

□ 各部位的名称 (材质)



▲ 施工注意事项

- 切割胶管时,请与胶管端面呈垂直状态进行切割。
- 应充分保证胶管长度,以免在接头附近施加胶管的弯曲应力。
- 请确认胶管已插入到胶管插入部的末端。
- 警告 插入胶管时,请勿在胶管插入部表面涂抹油等物。将会导致胶管的脱落。
- 确认各个零件的朝向后,拧紧圆头螺母或管夹。
- 警告 请拧紧盖形螺母,直到间隙消失。如果在有间隙的状态下使用,可能会因胶管脱落或流体泄漏而导致事故发生。在拧紧时,应注意避免因工具打滑而受伤。
- 拧紧时,请使用“活动扳手(管子钳)”。请勿使用“管扳手”。否则会损伤盖形螺母部。在拧紧时,应注意避免因工具打滑而受伤。
- 紧固时,如右图所示,务必要用其他的“活动扳手(管子钳)”固定管接头的六角部。如果不固定就拧紧,管接头就会一起转动,可能会破坏管用螺纹部。
- 警告 紧固盖形螺母时,偶尔会出现树脂或金属的切削粉(或线状物)。应充分清除后再次使用。
- 请勿用刀具等划伤胶管插入部及套管。
- 施工后,请在确认接头部无胶管脱落或流体泄漏后再使用。
- 施工时请务必注意,以免被接头的锐利部分划伤。



胶管安装步骤

※ 各种胶管的安装方法相同。

1. 盖形螺母的拆卸

- 从管接头上卸掉盖形螺母和套管。

2. 胶管长度位置的确定与胶管的切断

- 将胶管固定到安装有接头的配管上。

- 将胶管端面与接头凸缘端面对齐,调整胶管长度。

请注意勿对胶管施加拉力。

注意 请用刀刃足够锋利的切割器切断胶管。

- 胶管切断面歪斜时,可能会造成胶管脱落,因此请垂直切割胶管端面。
- 胶管的端面有线头露出时,请用钳子等工具清除。
- 请注意勿使胶管碎屑或线头进入胶管内部。
- 请确保足够的胶管长度,以免接头附近承受胶管的弯曲应力等。

3. 接头的组装

- 将盖形螺母套到胶管上。

- 将套管套到管接头的胶管插入部上安装。

注意 确认套管是否进入到胶管插入部的尽头。

此时,确认套管底面的栓销与胶管插入部尽头的销孔的位置是否吻合。

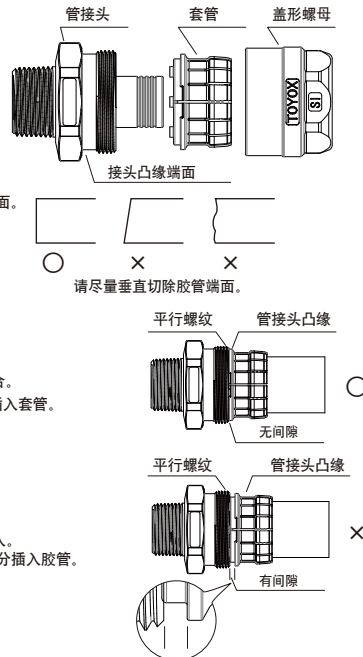
(如果套管的凸缘与管接头平行螺纹部之间有间隙,则说明未充分插入套管。

将栓销与销孔的位置对齐后安装。)



- 为了避免套管错位,一边用手按住,一边将胶管朝着管接头凸缘端面深深插入。(插入胶管后,前后摇晃套管,确认是否晃荡等。如果晃荡等,则说明未充分插入胶管。插入胶管,直到套管的晃荡消失为止。)

- 将盖形螺母拧紧到用手的力量固定的程度。



- 管接头的六角部,并拧紧盖形螺母直到间隙消失。如果不固定就拧紧,管接头就会一起转动,可能会破坏管用螺纹部。(请勿使用管扳手。否则会损坏零件。)

注意 如果不充分拧紧,有流体泄漏和胶管脱落的危险性。

注意 紧固盖形螺母时,偶尔会出现树脂或金属的切削粉(或线状物)。应充分清除后再次使用。

- 将胶管安装到配管上时,请注意勿使胶管扭曲。

4. 配管内的清洗作业...请务必实施。

- 连接好各配管后,请清洗配管内部。
- 清洗后,应确认接头的盖形螺母是否松动,松动时应拧紧。

▲ 使用注意事项

- TOYOCONNECTOR是TOYOX胶管专用接头。连接其他TOYOX胶管或其他公司生产的胶管时,可能无法发挥或保持产品的性能,本公司对此不作保证。
 - 适用胶管因接头而异。请通过产品目录或主页确认。
- 接头的最高使用温度为140℃。务必要确认适用胶管的使用说明书“使用胶管时的注意事项”(使用温度范围)之后,在不超过使用最高温度140℃以及适用胶管的使用最高温度的情况下使用。并且,应在适用胶管的使用压力范围内使用。
- 在负压下使用耐负压胶管时,在有的用途和条件(温度、移动等)下不能使用。
- 螺纹部分有高低差,请勿用作卫生配管(食品等)。※可能会发生食品卫生方面的问题。
- 在接头附近,请勿在过度弯曲的状态下使用本产品。使用时的弯曲半径应大于胶管的最小弯曲半径。
- 警告 往胶管内输送流体时,请勿进行接头的组装、解体作业。有可能导致胶管的脱落、流体漏泄等现象的发生。
- 在使用期间,请定期检查接头部是否出现胶管脱落或流体漏泄的现象。
- 警告 请勿使用于下列用途的配管。
 - 否则有可能发生接头破损、胶管破裂、胶管脱落。
 - 电磁阀配管等配管内承受冲击压力的配管。
 - 对接头部施加振动及冲击的部位。
 - 使用最高温度超过140℃的用途。
 - 胶管始终承受拉伸力的用途。
 - 使胶管带电的用途。(有触电危险)
- 使用前,请务必进行胶管内的灭菌、消毒作业。(商品出厂前,未经消毒处理。)
- 使用之际,不要将胶管和接头浸入箱内的流体中。否则接头部分会残留流体,杂菌可能会繁殖(附着)。
- 清洗时,请勿用硬的刷子等物擦拭。部件表面划破后,有可能导致杂菌的繁殖(附着)。
- 请在避开直射阳光且温度和湿度较低的场所保管。并且,在保管时,应避免异物、灰尘进入接头内。
- 产品的处理应当根据当地区域的要求。
- 请勿使胶管或接头内面直接接触流体。如果流体渗入胶管加强层或残留在接头部,可能会导致杂菌繁殖(附着),胶管发生老化。还可能会混入外面附着的灰尘或胶管碎片(加强材料)、印刷油墨。

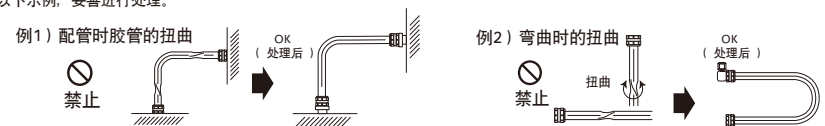
▲ 关于接头再次使用时和更换胶管的注意

警告 更换胶管、拆卸接头的作业,应当在接头冷却到常温的状态下进行。否则可能会烫伤或损坏接头。

- 想要再次使用TOYOCONNECTOR时,务必要确认各个零件没有损伤之后再使用。
- 更换胶管时,必须清除接头表面附着的流体、污垢,并且必须使用新胶管。否则可能会发生流体泄漏、胶管脱落。
- 再次使用TOYOCONNECTOR时,务必要使用新的胶管。
- 更换胶管时,不要用力等损伤管接头表面。否则可能会发生流体泄漏的现象。
- 应当用柔软的刷子清除盖形螺母、螺钉等的垃圾、灰尘等异物。
- 套管出现裂缝、破损、变形或变色时,请立即更换为新零件。可能无法充分发挥性能,敬请谅解。
- TOYOCONNECTOR TC3-SS型因使用条件等而异,应以拆卸5次左右为标准更换为新接头。

▲ 警告

- TOYOCONNECTOR(内面)的材质使用SCS16(相当于SUS316L)。根据流体种类不同,可能会发生腐蚀或流体泄漏。请在使用前确认(参照产品目录、网页中介绍的耐药品数据)或通过免费电话咨询。关于流体与接头外面的接触,也请进行同样的确认。
- 请勿在胶管扭曲的状态下进行配管或使用。胶管扭曲时,其内部结构会变形,从而导致胶管“破裂”,非常危险。请参考以下示例,妥善进行处理。



Connect to the Future
TOYOX

TOYOX CO., LTD.

<https://www.toyox.co.jp> ISO 14001 认证